

BLONGPOM™ LT-245

聚甲醛 (POM)共聚物

供货地区	<ul style="list-style-type: none"> • 北美洲 • 非洲和中东 	<ul style="list-style-type: none"> • 拉丁美洲 • 欧洲 	<ul style="list-style-type: none"> • 亚太地区
添加剂	<ul style="list-style-type: none"> • 润滑剂 		
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 低摩擦系数 	<ul style="list-style-type: none"> • 耐磨损性, 良好 	<ul style="list-style-type: none"> • 润滑
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 齿轮 	<ul style="list-style-type: none"> • 工程配件 	<ul style="list-style-type: none"> • 外壳
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重			
--	1.39 g/cm³		ASTM D792
--	1.41 g/cm³		ISO 1183
熔流量 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	9.0 g/10 min		ISO 1133
收缩率 - 流动	1.6 到 2.0 %		内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20 %		ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2700 MPa		ISO 527-1
拉伸应力			
屈服	61.0 MPa		ISO 527-2
--	56.0 MPa		ASTM D638
伸长率 (断裂)	25 %		ASTM D638
标称拉伸断裂应变	20 %		ISO 527-2
弯曲模量	2600 MPa		ASTM D790 ISO 178
弯曲强度	89.0 MPa		ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	5.0 kJ/m²		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	56 J/m		ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ASTM D785
M 级	86		
R 级	117		
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	157 °C		ASTM D648 ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	100 °C		ASTM D648 ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	1.0E-4 cm/cm/°C		ASTM D696 ISO 11359-2
可热性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90 °C		
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0 hr		
加工 (熔体) 温度	180 到 210 °C		
模具温度	> 60 °C		

责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料, 信息, 数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外, 这些提供的信息并非保证值。因此, 在使用之前, 请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等, 在确认对产品没有问题的基础上再使用, 责任自负。